



SUN FIRM

台灣精品
TAIWAN EXCELLENCE

品牌玉山獎
傑出企業類(首獎)
最佳產品類(首獎)

S F M

SUN FIRM MACHINERY

www.sunfirm.com

擁有車床專業製造63年經驗

ISO 9001
CE
TD09000W



三鋒機器工業股份有限公司

台灣台中市大里區大里工業區工業11路155號
台灣台中市太平區太平產業園區園區路 18 號
TEL:886-4-24913781 FAX:886-4-24915322

E-mail: sunfirm@ms34.hinet.net

網址: www.sunfirm.com



三鋒數控車床

SUN FIRM

全系列數控車床、精密車床



三鋒機器工業股份有限公司

機械特性



頭部加裝冷卻系統，可大幅降
主軸溫度，延長機台使用壽命。



新式尾座設計

此獨特的設計能提供操作尾座移動時
平順度及更低的磨耗。



機械及電控的整體規劃設計，使操
作及維修十分容易。



C軸 (動力刀塔)

可做主軸高精度定位，搭配
動力刀塔，可同時擁有車、
銑、鑽、攻牙等多重功能。



雙夾頭設計

針對特別長的工件，我們提供雙夾頭裝
置，可使工件夾持十分穩固。



主軸孔徑大且以三組軸承前後支撐，特別適合高精度重
切削加工。(可選配主軸孔徑 9".10".12".14".16".21")

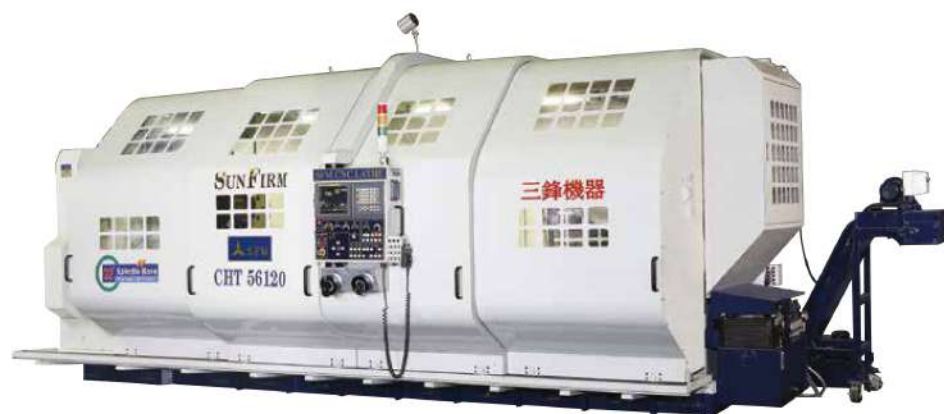


主軸轉速以油壓系統自動控制，四段可調式變速，可
確保低轉速時全馬力輸出。



本台採用米漢納一體成型鑄造，
床軌皆經過硬化處理，精密研磨
加工。可提供高鋼性及高耐久性。

- 床台旋徑500~3500mm
- 二心間距離1米~20米
- 床面寬度400~2200mm
- 主軸孔徑100~800mm
- 全系列數控車床可依客戶需求設計，製造巨型、長型數控車床，業界唯一
- 連續六年榮獲台灣精品獎
- 品牌玉山獎最佳產品-首獎
- 品牌玉山獎傑出企業-首獎



▲ CHT 56120 -- 22"主軸孔徑及全密式護罩



▲ CST 46160 -- 6"主軸孔徑



▲ CHT 56200 -- 16"主軸孔徑



▲ CMT 79320 -- C軸及X軸Z軸光學尺

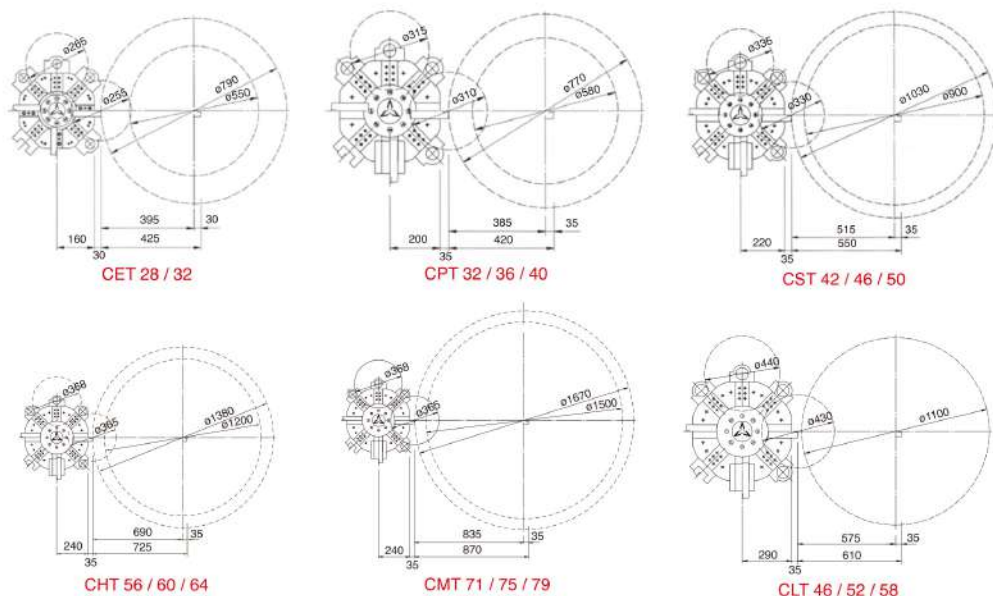
機械規格

● 高性能可變速車床 配置表面恆速切削控制



▲ CET 32120 -- C軸動力刀塔

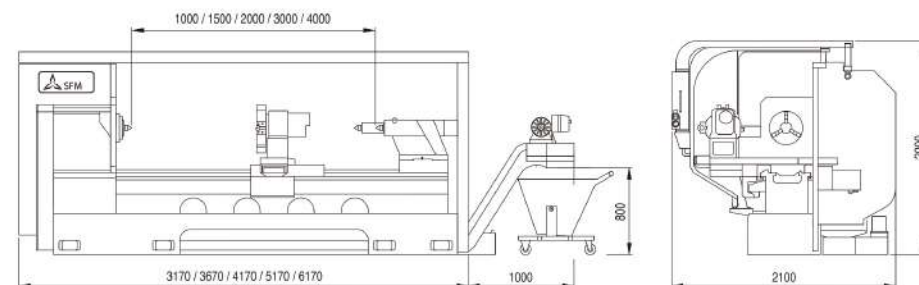
加工能力(V8刀塔)



- 尾座形式會影響Z軸行程。
- X軸Z軸實際切削行程，會因使用不同形式刀塔而改變。
- 主軸轉速會因不同馬達而改變。

項目	類型	CET 系列	
		CET 28	CET 32
加工能力	床台旋徑	730 mm (28")	830 mm (32")
	鞍座旋徑	450 mm (17.7")	550 mm (21.6")
	兩心間距離	1000 mm, 1500 mm, 2000 mm, 3000 mm, 4000 mm	
主軸箱	主軸鼻端	A2-8 / *A2-11, A2-15	
	主軸孔徑	105 mm (4") / *153 mm (6"), 230 mm (9")	
	主軸轉速	3-1200 rpm / *3-1000 rpm, 2-800 rpm	
	主軸變速	2	
鞍座	X軸行程	400 mm (16")	
	Z軸行程	1000 mm, 1500 mm, 2000 mm, 3000 mm, 4000 mm	
	伺服馬達	X : 3 KW (4 HP) Z : 4 KW (5.4 HP)	
	快速進給	X : 10 m/min (393 inch/min.) Z : 8 m/min (315 inch/min.)	
	切削進給	X / Z : 0.001~500 mm/rev (0.0004"~20"/rev)	
刀塔	刀數	H4 / *H6, V8	
	外徑刀尺寸	25x25 mm (1"x1")	
	內徑刀尺寸	$\phi 40$ mm (1.57")	
尾座	尾座心軸直徑	95 mm (3.74") / *105 mm (4")	
	心軸行程	230 mm (9")	
	心軸錐度	MT NO.5 / *MT NO.6	
馬達	連續定格	AC 15 KW (20 HP)	
	30分鐘定格	AC 18.5 KW (25 HP)	
	油壓泵浦	1.5 KW (2 HP)	
	冷卻水泵浦	0.375 KW (0.5 HP)	
床台	床台寬度	460 mm (18")	
控制	控制器	FANUC, FAGOR, SIEMENS	

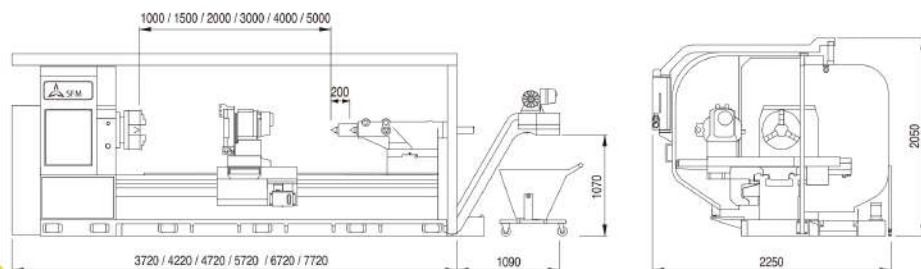
※特殊配備 ●本公司保有於適當時機修改規格之權利，不另行通知。



機械規格

項目		CPT系列		
		CPT 32	CPT 36	CPT 40
加工能力	床台旋徑	840 mm (33")	940 mm (37")	1000 mm (40")
	鞍座旋徑	450 mm (17.7")	550 mm (21.6")	600 mm (23.6")
	凹口旋徑	*1100 mm (44")	*1200 mm (48")	*1260 mm (50")
	凹口寬度	*400 mm (16")		
	兩心間距離	1000 mm, 1500 mm, 2000 mm, 3000 mm, 4000 mm, 5000 mm		
主軸箱	主軸鼻端	A2-11 / *A2-15		
	主軸孔徑	140 mm (5.5") / *230 mm (9")		
	主軸轉速	1~1000 rpm / *1~680 rpm		
	主軸變速	4		
鞍座	X軸行程	480 mm (19")		
	Z軸行程	1300 mm, 1800 mm, 2300 mm, 3300 mm, 4300 mm, 5000 mm		
	伺服馬達	X : 3 KW (4 HP) Z : 7 KW (9.4 HP)		
	快速進給	X : 10 m/min (393 ipm) Z : 8 m/min (315 ipm)		
	切削進給	X / Z : 0.001~500 mm/rev (0.0004"~20"/rev)		
刀塔	刀數	H4 / *H6, V8		
	外徑刀尺寸	32×32 mm (1-1/4"×1-1/4")		
	內徑刀尺寸	Ø50 mm (2")		
尾座	尾座心軸直徑	Ø125 mm (5")		
	心軸行程	250 mm (10")		
	心軸錐度	MT NO.6		
馬達	連續定格	AC 18.5 KW (25 HP)		
	30分鐘定格	AC 22 KW (30 HP)		
	油壓泵浦	1.5 KW (2 HP)		
	冷卻水泵浦	0.375 KW (0.5 HP)		
床台	床台寬度	510 mm (20")		
控制	控制器	FANUC, FAGOR, SIEMENS		

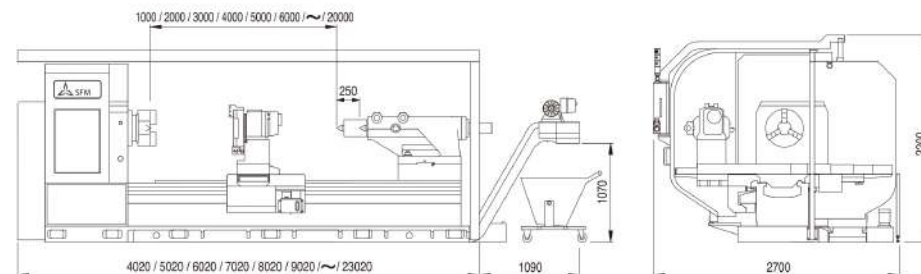
※特殊配備 ●本公司保有於適當時機修改規格之權利，不另行通知。



機械規格

項 目		類 型	CST 系列				
			CST 42		CST 46		CST 50
加工能力	床台旋徑	1070 mm (42")		1170 mm (46")		1270 mm (50")	
	鞍座旋徑	680 mm (27")		780 mm (31")		880 mm (35")	
	凹口旋徑	*1400 mm (55")		*1500 mm (59")		*1600 mm (63")	
	凹口寬度	*560 mm (22")					
	兩心間距離	1000 mm, 2000 mm, 3000 mm, 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm,~,20000 mm					
主軸箱	主軸鼻端	A2-11 / *A2-15, A2-20					
	主軸孔徑	153 mm (6")	*230 mm (9")	*255 mm (10")	*310 mm (12")	*356 mm (14")	
	主軸轉速	1~680 rpm	1~450 rpm	1~420 rpm	1~400 rpm	1~350 rpm	
	主軸變速	4			2		
鞍座	X軸行程	680 mm (26")					
	Z軸行程	1300 mm, 2300 mm, 3300 mm, 4300 mm, 5000 mm, 6000 mm,~,20000 mm					
	伺服馬達	X : 3 KW (4 HP) Z : 7 KW (9.4 HP)					
	快速進給	X : 10 m/min (393 ipm) Z : 8 m/min (315 ipm)					
	切削進給	X / Z : 0.001~500 mm/rev (0.0004"~20"/rev)					
刀塔	刀數	H4 / *H6 , V8					
	外徑刀尺寸	32×32 mm (1-1/4"×1-1/4")					
	內徑刀尺寸	Ø50 mm (2")					
尾座	尾座心軸直徑	Ø155 mm (6")					
	心軸行程	250 mm (10")					
	心軸錐度	MT NO.6					
馬達	連續定格	AC 22 KW (30 HP)					
	30分鐘定格	AC 26 KW (35 HP)					
	油壓泵浦	2.3 KW (3HP)					
	冷卻水泵浦	0.375 KW (0.5 HP)					
床台	床台寬度	665 mm (26")					
控制	控制器	FANUC, FAGOR, SIEMENS					

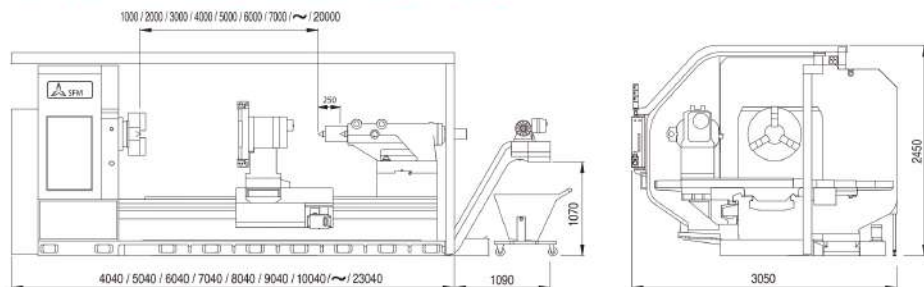
※特殊配備 ●本公司保有於適當時機修改規格之權利，不另行通知。



機械規格

項目		類型		
		CHT系列		
		CHT 56	CHT 60	CHT 64
加工能力	床台旋徑	1420 mm (56")	1520 mm (60")	1620 mm (64")
	鞍座旋徑	1000 mm (40")	1100 mm (44")	1200 mm (48")
	凹口旋徑	*1700 mm (68")	*1800 mm (72")	*1900 mm (76")
	凹口寬度	*610 mm (24")		
	兩心間距離	1500 mm, 2000 mm, 3000 mm, 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm, 7000 mm, ~, 20000 mm		
主軸箱	主軸鼻端	A2-15 / *A2-20, A2-28, special		
	主軸孔徑	153 mm (6")	*230 mm (9")	*310 mm (12")
	主軸轉速	1~500 rpm	1~400 rpm	1~300 rpm
	主軸變速	4	2	2
鞍座	X軸行程	900 mm (35")		
	Z軸行程	1800 mm, 2300 mm, 3300 mm, 4300 mm, 5000 mm, 6000 mm, 7000 mm, ~, 20000 mm		
	伺服馬達	X : 4 KW (5.4 HP) Z : 7 KW (9.4 HP)		
	快速進給	X : 6 m/min (236 ipm) Z : 6 m/min (236 ipm)		
	切削進給	X / Z : 0.001~500 mm/rev (0.0004"~20"/rev)		
刀塔	刀數	H4 / *H6, V8		
	外徑刀尺寸	32x32 mm (1-1/4"x1-1/4")		
	內徑刀尺寸	Ø60 mm (2.3")		
尾座	尾座心軸直徑	Ø200 mm (7.8")		
	心軸行程	250 mm (10")		
	心軸錐度	MT NO.6		
馬達	連續定格	AC 30 KW (40 HP)		
	30分鐘定格	AC 37 KW (50 HP)		
	油壓泵浦	2.3 KW (3 HP)		
	冷卻水泵浦	0.56 KW (0.75 HP)		
床台	床台寬度	850 mm (33")		
控制	控制器	FANUC, FAGOR, SIEMENS		

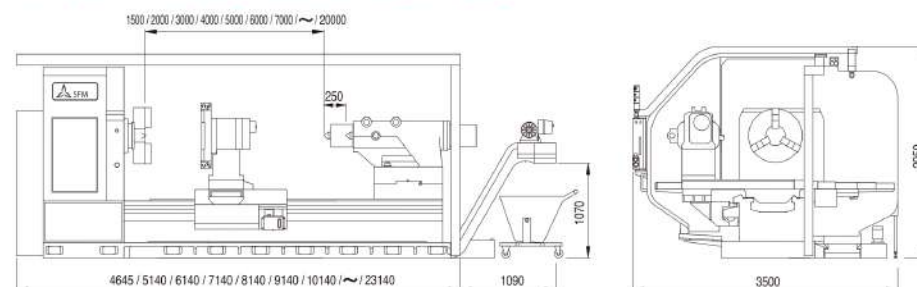
※特殊配備 ●本公司保有於適當時機修改規格之權利，不另行通知。



機械規格

項目		類型		
		CMT系列		
		CMT 71	CMT 75	CMT 79
加工能力	床台旋徑	1800 mm (71")	1900 mm (75")	2000 mm (79")
	鞍座旋徑	1300 mm (51")	1400 mm (55")	1500 mm (59")
	凹口旋徑	*2100 mm (82")	*2200 mm (86")	*2300 mm (90")
	凹口寬度	*750 mm (30")		
	兩心間距離	1500 mm, 2000 mm, 3000 mm, 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm, 7000 mm, ~, 20000 mm		
主軸箱	主軸鼻端	A2-15 / *A2-20, A2-28, special		
	主軸孔徑	153 mm (6")	*230 mm (9")	*310 mm (12")
	主軸轉速	1~400 rpm	1~350 rpm	1~300 rpm
	主軸變速	4	2	2
鞍座	X軸行程	1070 mm (42")		
	Z軸行程	1500 mm, 2000 mm, 3000 mm, 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm, 7000 mm, ~, 20000 mm		
	伺服馬達	X : 4 KW (5.4 HP) Z : 9 KW (12.1 HP)		
	快速進給	X : 6 m/min (236 ipm) Z : 6 m/min (236 ipm)		
	切削進給	X / Z : 0.001~500 mm/rev (0.0004"~20"/rev)		
刀塔	刀數	H4 / *H6, V8		
	外徑刀尺寸	32x32 mm (1-1/4"x1-1/4")		
	內徑刀尺寸	Ø60 mm (2.3")		
尾座	尾座心軸直徑	Ø280 mm (11")		
	心軸行程	250 mm (10")		
	心軸錐度	MT NO.7		
馬達	連續定格	AC 37 KW (50 HP)		
	30分鐘定格	AC 45 KW (60 HP)		
	油壓泵浦	3.75 KW (5 HP)		
	冷卻水泵浦	0.75 KW (1 HP)		
床台	床台寬度	1120 mm (44")		
控制	控制器	FANUC, FAGOR, SIEMENS		

※特殊配備 ●本公司保有於適當時機修改規格之權利，不另行通知。

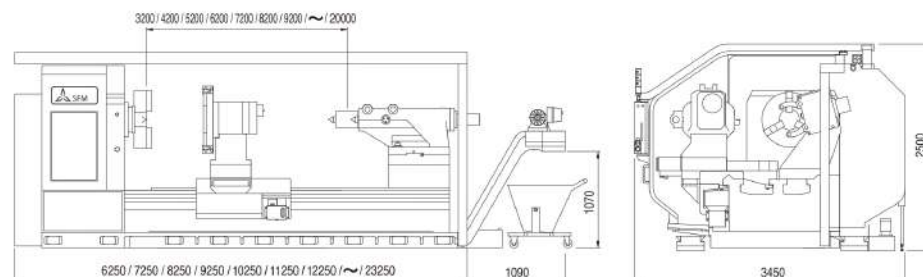


機械規格

多導軌

項目	類型	CLT 系列		
		CLT 46	CLT 52	CLT 58
加工能力	床台旋徑	1170 mm (46")	1320 mm (52")	1470 mm (58")
	鞍座旋徑	780 mm (31")	940 mm (37")	1100 mm (43")
	兩心間距離	3200 mm, 4200 mm, 5200 mm, 6200 mm, 7200 mm, 8200 mm, 9200 mm, ~, 20200 mm		
主軸箱	主軸鼻端	A2-15 / *A2-20		
	主軸孔徑	153 mm (6")	*230 mm (9")	*310 mm (12")
	主軸轉速	1~680 rpm	1~450 rpm	1~400 rpm
	主軸變速	4		
鞍座	X軸行程	610 mm (24")		
	Z軸行程	3200 mm, 4200 mm, 5200 mm, 6200 mm, 7200 mm, 8200 mm, 9200 mm, ~, 20200 mm		
	伺服馬達	X : 4 KW (5.4 HP) Z : 7 KW (9.4 HP)		
	快速進給	X : 6 m/min (236 ipm) Z : 6 m/min (236 ipm)		
	切削進給	X / Z : 0.001~500 mm/rev (0.0004"~20"/rev)		
刀塔	刀數	V8 / *H4		
	外徑刀尺寸	32x32 mm (1-1/4"x1-1/4")		
	內徑刀尺寸	Ø60 mm (2.4")		
尾座	尾座心軸直徑	Ø200 mm (7.9")		
	心軸行程	250 mm (10")		
	心軸錐度	MT NO.6		
馬達	連續定格	AC 37 KW (50 HP)		
	30分鐘定格	AC 45 KW (60 HP)		
	油壓泵浦	3.75 KW (5 HP)		
床台	冷卻水泵浦	0.75 KW (1 HP)		
	床台寬度	1120 mm (44")		
	床座寬度	1280 mm (50")		
控制	控制器	FANUC, FAGOR, SIEMENS		

※特殊配備 ●本公司保有於適當時機修改規格之權利，不另行通知。



▲ CLT 58240 -- VDI 動力刀塔

加工範例



轉軸



軋鋼輪



軋輪



軋鋼輪



齒輪



鋼鑽管



卡車輪胎內模



軸承座



皮帶輪



管類



壓滾輪



塑膠模



輪胎模

夾持方式	機型	CET	CPT	CST	CHT	CMT	CLT
兩端頂持		3000 kgs (6600 Lbs)	5000 kgs (11020 Lbs)	10000 kgs (22050 Lbs)	13000 kgs (28600 Lbs)	18000 kgs (39670 Lbs)	16000 kgs (35270 Lbs)
兩端頂持加中心架		3800 kgs (8370 Lbs)	6500 kgs (14330 Lbs)	12000 kgs (26450 Lbs)	15000 kgs (33060 Lbs)	20000 kgs (44080 Lbs)	18000 kgs (39670 Lbs)
四爪夾頭夾持		800 kgs (1760 Lbs)	1200 kgs (2650 Lbs)	1500 kgs (3310 Lbs)	1800 kgs (3970 Lbs)	2300 kgs (5070 Lbs)	2000 kgs (4400 Lbs)

選配附件



雙刀塔裝置



H4刀塔



H6刀塔



油壓中心架



手動中心架



大主軸孔徑



3爪油壓夾頭



3爪空壓夾頭



雙夾頭裝置



動力刀塔



美式
四爪夾頭



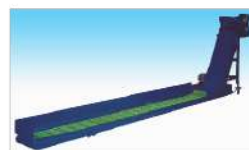
英式
四爪夾盤



擴孔架



迴轉式油壓尾座



鐵屑車



發格控制器



西門子控制器



H4特殊刀座



滾輪支持架

標準附件

- 發那科0iTF控制器 • 冷卻系統 • 四方刀塔 • 油壓系統 • 潤滑系統
- 頂針套筒及頂針 • 地基螺栓及墊塊 • 工具箱 • 操作手冊 • 控制器手冊

裝箱尺寸表

機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	長×寬×高(公分)
2840	9000	9800	3240	9300	10100	500×225×225
2860	9400	10200	3260	9700	10500	550×225×225
2880	9800	10700	3280	10100	11000	600×225×225
28120	10700	11700	32120	11000	12000	700×225×225
28160	11600	12700	32160	11900	13000	800×225×225

機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	長×寬×高(公分)
3240	10500	11600	3640	10900	12000	550×260×240
3260	10900	12000	3660	11300	12500	600×260×240
3280	11300	12500	3680	11700	13000	650×260×240
32120	12100	13500	36120	12500	14000	750×260×240
32160	12900	14500	36160	13300	15000	850×260×240
32200	13700	15500	36200	14100	16000	950×260×240

機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	長×寬×高(公分)
4240	12800	14800	4640	13300	15800	5040	13800	15800	550×300×275
4260	13300	15500	4660	13800	16000	5060	14300	16500	640×300×275
4280	13800	16000	4680	14300	16500	5080	14800	17000	690×300×275
42120	14800	17800	46120	15300	17800	50120	15800	18300	790×300×275
42160	15800	18800	46160	16300	19300	50160	16800	19800	890×300×275
42200	16800	20000	46200	17300	20600	50200	17800	21200	990×300×275

機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	長×寬×高(公分)
5660	18500	21500	6060	19100	22100	6460	19700	22700	670×330×300
5680	19200	22200	6080	19800	22900	6480	20400	23500	720×330×300
56120	20600	23700	60120	21200	24300	64120	21800	24900	820×330×300
56160	22000	25300	60160	22600	26000	64160	23200	26600	920×330×300
56200	23400	26900	60200	24000	27500	64200	24600	28100	1020×330×300

機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	長×寬×高(公分)
7160	25500	29600	7560	26200	30300	7960	26900	31000	680×380×350
7180	26900	31000	7580	27600	31700	7980	28300	32500	730×380×350
71120	28300	32600	75120	29000	33300	79120	29700	34000	830×380×350
71160	30000	34500	75160	30700	35200	79160	31400	36000	930×380×350
71200	31800	36600	75200	32500	37300	79200	33200	38000	1030×380×350

機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	機型	淨重(公斤)	毛重(公斤)	長×寬×高(公分)
46160	25500	29500	52160	26500	30500	58160	27500	31500	950×370×285
46200	27500	31500	52200	28500	32500	58200	29500	33500	1050×370×285
46240	29500	34000	52240	30500	35000	58240	31500	36000	1150×370×285
46280	31500	36500	52280	32500	37500	58280	33500	38500	1250×370×285
46320	34000	39500	52320	35000	40500	58320	36000	41500	1350×370×285